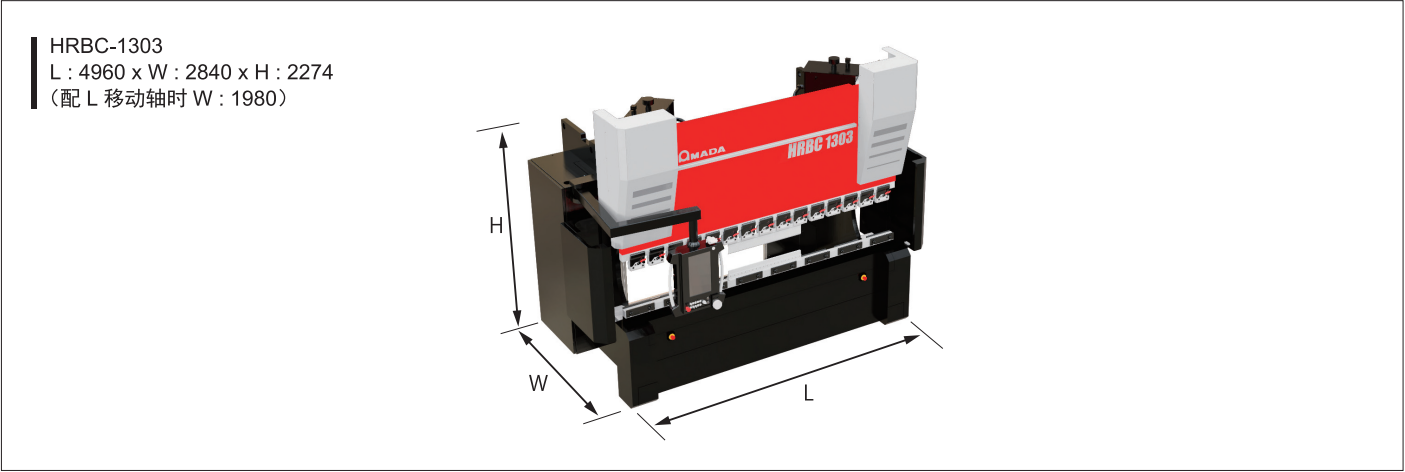


尺寸图

单位: mm



设备规格

机种名		HRBC-5020	HRBC-8025	HRBC-1303	HRBC-2204
型号名		HRBC 5020	HRBC 8025	HRBC 1303	HRBC 2204
全长: L	mm	3935	4445	4960	6080
全高: H	mm	2765	2785	2955	3090
宽: W(本体: L 偏移时)	mm	1750 (1935)	1755 (1940)	1865 (1980)	1895 (2025)
侧板间距离	mm	1700	2210	2700	3760
下部工作台高度	mm	990			
台面长度	mm	2150	2600	3110	4300
开口高度(含中间板 / 不含)	mm	400/520			
行程长度	mm	250			
加压能力	kN	500	800	1300	2200
马达功率	kW	1.8×2	2.9×2	4.4×2	5.5×2
油缸数	个	2			
油量	L	34	34	48	80
设备重量	kg	5300	6300	9300	16000
快速接近速度	mm/s	150	150	150	120
折弯速度	mm/s	15	15	15	12
上升速度	mm/s	150	150	150	120
倾斜范围(左右)	D 轴	mm	±5	±10	±15
	L 轴	mm	±320	±500	±500
后定规侧长	mm	700			
后定规高度范围	mm	250(30~280)			
后定规快进速度	m/min	L 轴 :30、Y 轴 :60、Z 轴 :10			
初始电源	mm²	8	14	22	22
受电容量	kVA	6.2	8.3	15.6	20.1

AMNC3i 规格

显示方法	18.5 英寸超宽多点触控 LCD 显示屏
控制轴数()为选配	7 轴 :D1,D2,L1,L2,Y1,Y2,Z (LS1,LS2)
输入方式	角度 / 直接 / 形状 / 立体
工程选择	单动 · 寸动(通过程序设置)
设置单位	mm
外部连接端口	USB 端口 2 个
本体存储容量	GB
	最大 4

 为了安全使用本产品
请在使用前务必仔细阅读【操作说明书】
●在使用本商品过程中,需根据客户的作业内容使用危险防护装置。
※本规格以及外观、装置如有改良变动,恕不预先通知。



- 天田 (中国) 有限公司

上海市青浦区卓青路 89 号
邮编: 201799
电话: (021)59858222
传真: (021)59858111
- 北京天田机床模具有限公司

北京经济技术开发区永昌北路 3 号 -705 室
邮编: 100176
电话: (010)67869380
传真: (010)67869392
- 天田国际工贸 (上海) 有限公司

上海市青浦区卓青路 89 号
邮编: 201799
电话: (021)62121111
传真: (021)62404104/62404105
- 天田国际贸易 (深圳) 有限公司

深圳市福田区保税区市花路 9 号
泰福仓综合大楼八楼 801-803
邮编: 518038
电话: (0755)83580011
传真: (0755)83597489

AMADA总部取得了环境管理体系
ISO14001:2004认证。

E111-CH01zh
Nov.2020

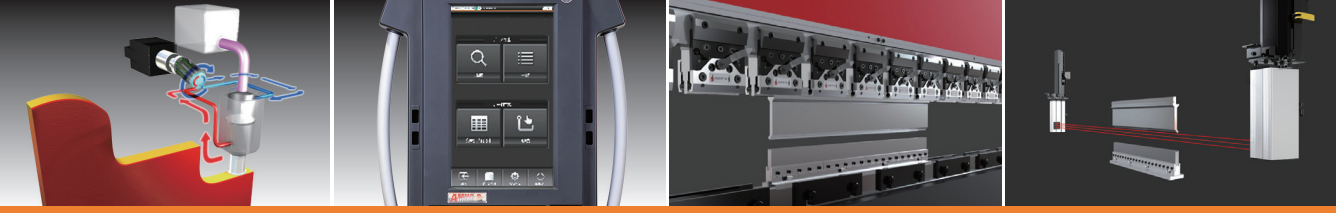


HRBC SERIES

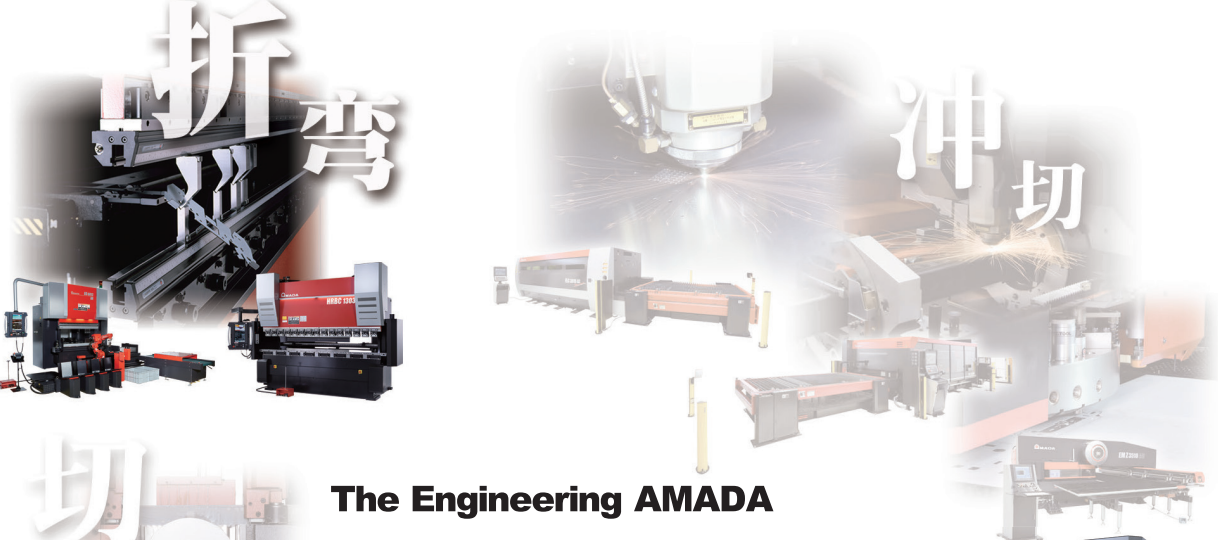
混合驱动
Retrofit理念的折弯机

HRBC-5020/8025/1303/2204

Bending



折弯



The Engineering AMADA

冲切

研磨



任何人都能简单操作 新一代折弯机

HRBC系列, 能够提高众多客户折弯工程的效率, 是搭载AMNC 3i新输入模式和Retrofit理念的新一代折弯机。可对应AMADA的IoT解决方案“V-factory”。



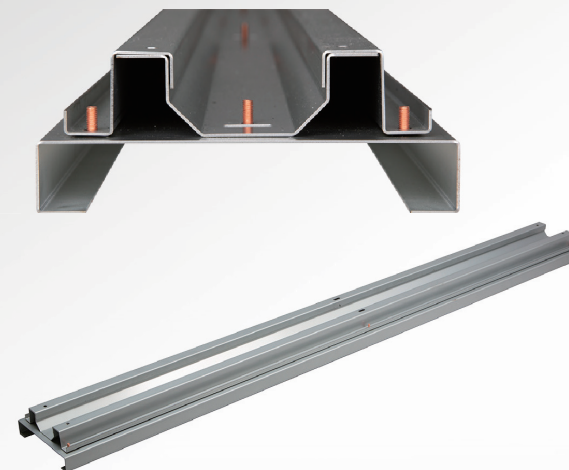
混合驱动系统
Retrofit理念的折弯机

HRBC SERIES

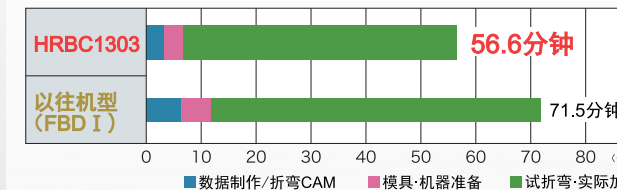
HRBC-1303的加工示例 (与以往机型的生产效率比较)

防尘罩壳

新品批量 :5
零件个数 :4



加工时间比较
减少 20.9%

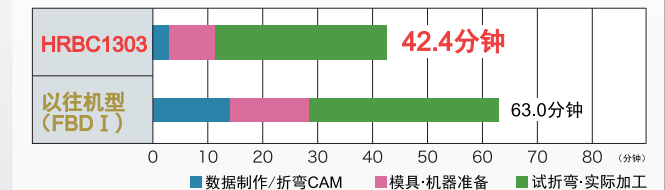


配电盘外壳

新品批量 :1
零件个数 :3

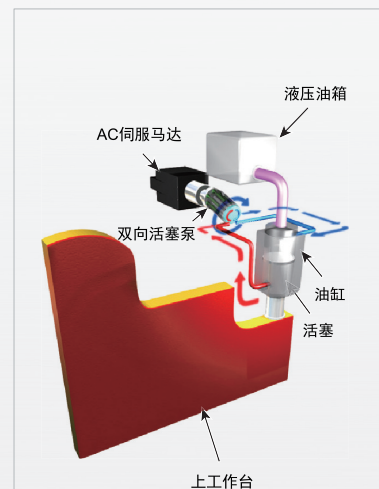


加工时间比较
减少 32.7%

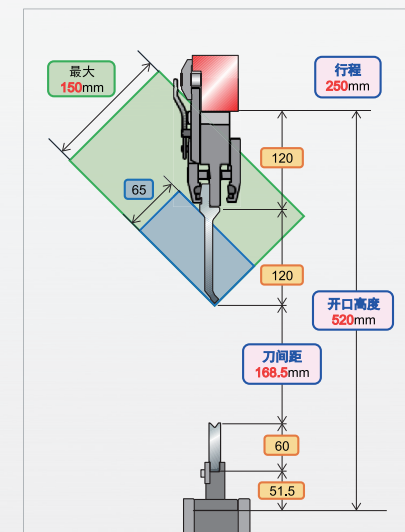


丰富的功能, 实现高品质加工

混合驱动系统 ·实现高速·稳定的加工



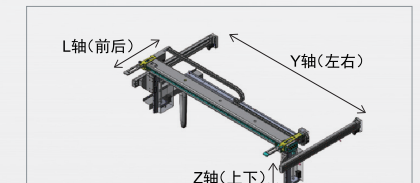
开口高度·行程提高 ·扩大加工范围



机械式挠度补偿 ·实现稳定的全长精度



6轴后定规 ·减少工前准备作业



AMADA最尖端的AMNC 3i操作系统

1 可根据操作员的技术水平选择操作模式

AMNC 3i操作系统

AMNC 3i FULL模式



追加了「形状输入^{※1}」新功能
该模式下所有功能都能使用

AMNC 3i LITE模式

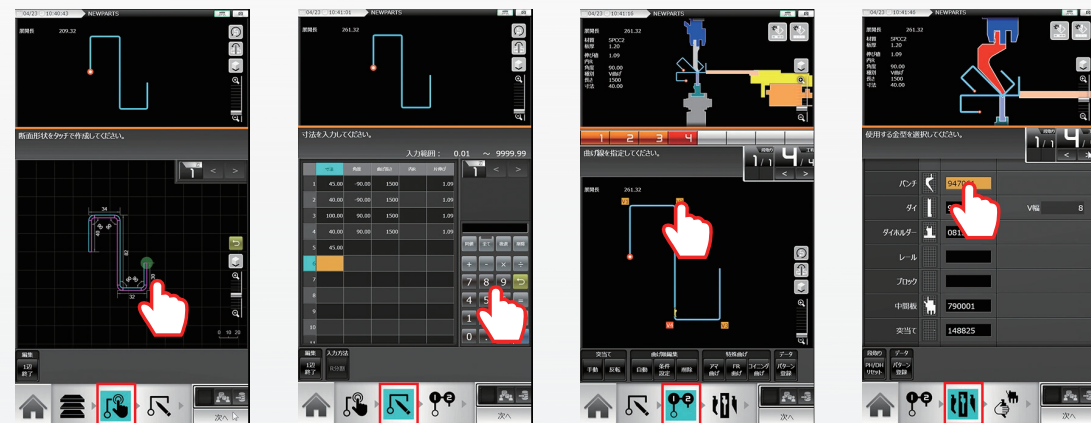


通过操作指引实现
简单操作模式^{※2}

※1 可以对图纸直接在屏幕上绘制截面图。LITE模式也能对应。
※2 加工立体数据时，仅可加工外部工前准备数据。不能对应CAD图立体化。

形状触摸输入

从产品断面作图开始，折弯方向错误、折弯顺序、模具干涉都一目了然，能够缩短NC输入时间。



一边确认图纸
一边画断面图

一边看图纸
一边输入折弯边尺寸

决定折弯顺序
(可自动)

选择模具
(干涉确认)

指引输入顺序 LITE模式 新功能

折弯加工
开始

AMADA折弯机，无需经验、超越国籍！

可对应多种语言，不受操作员的国籍限制。
使用用户认证功能，可以根据操作员设置界面，
不同操作员切换不同界面，可按照个人喜好操作界面。

1台折弯机可多人使用。



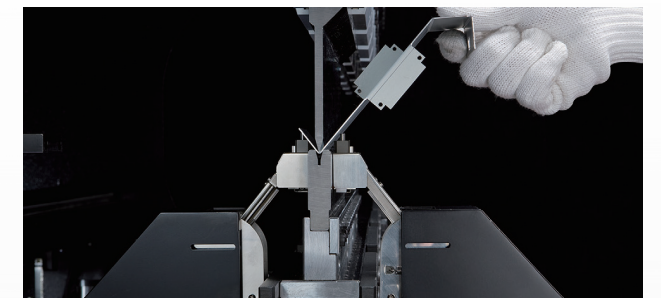
对应语言 可对应21国语言
2020年

2 选配

众多选配件，助经验较少的操作员一臂之力。

Bi-S(自动1轴/2轴)

- 两侧测量的接触式角度感应器
- 无需试折弯，一次达到目标角度
- 高速&高精度
- 自动1轴对应1点测量(自动2轴仅可对应2点测量)



激光式安全装置 AS-01

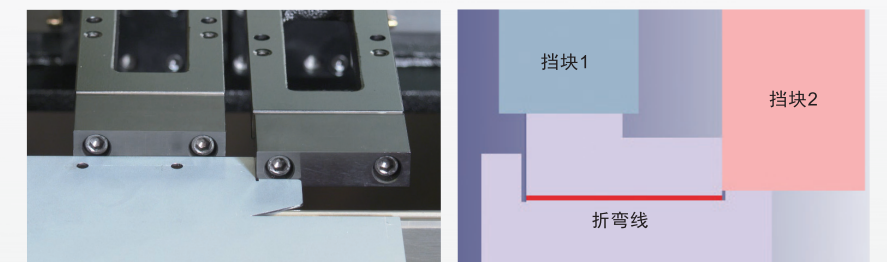
可放心进行折弯加工。

- 普通模式
- 箱体折弯模式
- 工具交换模式



L轴偏移功能

横向位置固定，可放心进行折弯加工。



无线量角器

可简单进行准确无误的角度测量、角度修正输入、钝角测量。
• 也可对应全长角度的2点测量



3 丰富多彩的选配件，提高生产效率

AGRIP-A

- 对应斜坡沟槽式上模
- 液压驱动式
- 简单安装、牢牢固定
- 可从正面安装、正面拆卸



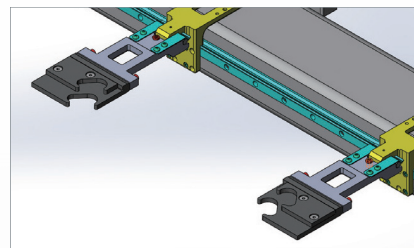
液压单V下模座

- 液压驱动，一键开合
- 轻量简单安装
- 更换下模时无需对芯
- 分割下模也能牢牢固定



W型夹钳挡块

- 通过横向定位实现稳定挡靠
- 轻量简单安装



※W型夹钳挡块尖端宽度为110mm。
※先端颜色为黑色。

SF-1224TL

- 简易式跟随装置
- 减轻负担，简单安全
- 防止材料中间弯折、安全加工
- 简易手动，无需编程
- 最大承载重量为50KG/轴(100kg/2轴)



SF-1548H

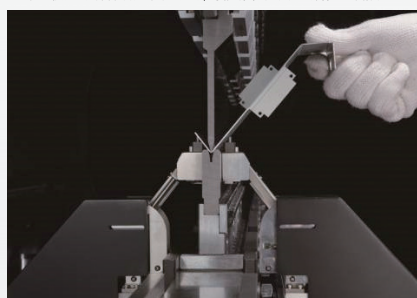
- 重型跟随装置
- 最大承载重量为150kg。最大加工尺寸1250×2500mm。
在省力化、防止产品中间弯折、深折弯加工领域发挥巨大威力。
不使用时，可以将其移动到避让工位。



Bi-S(自动1轴/2轴)

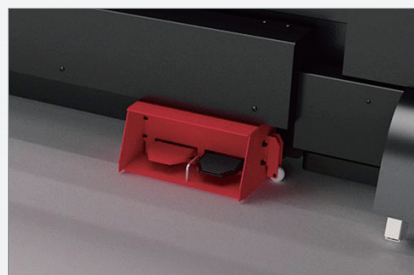
- 两侧测量的接触式角度感应装置
- 折弯角度 80~165°
- 板厚 1~6mm

回弹量较大时或者模具条件限制，可能存在无法正确修正的情况。



滑动脚踏开关(自动·手动)

- 脚踏开关横向移动十分顺滑
- 采用3档式(ON/OFF/急踩)
- 根据踩踏力度控制速度，急踩时设备停止
- (自动)脚踏开关自动横向移动
- (手动)手动将脚踏开关横向移动



4 软件

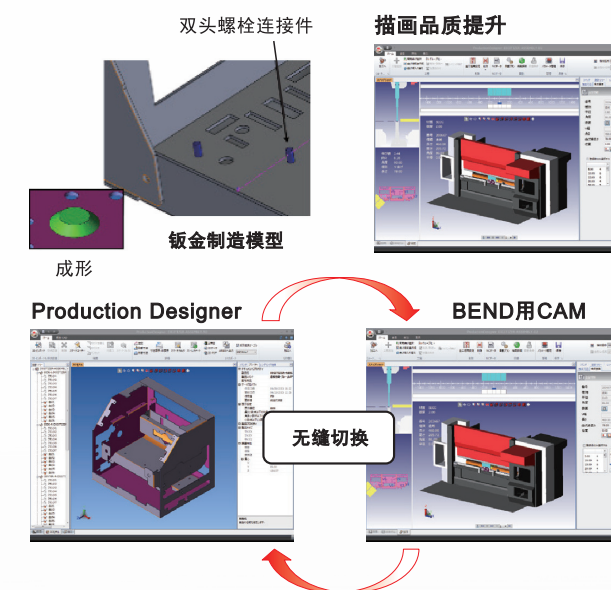
VPSS 3i BEND

超精细的折弯模拟

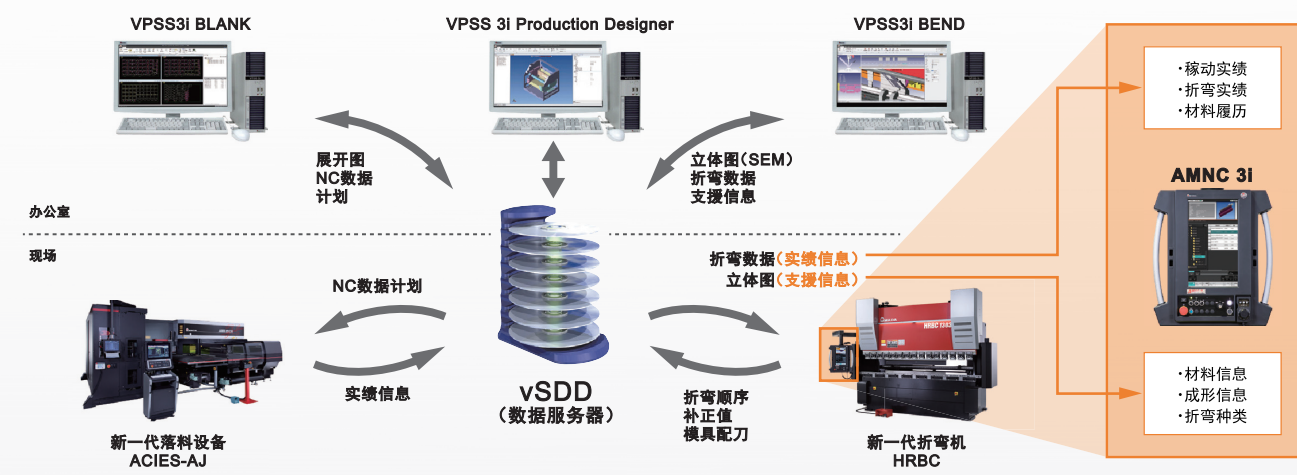
可以对成形部分、螺栓和连接件等非钣金零件进行描画和加工模拟。模拟结果的信赖度大幅提升。

与Production Designer配合

与Production Designer配合，通过折弯模拟进行可否加工验证。



网络系统



AMADA的IoT V-factory (V-factory Connecting box为选配)

